

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ARCTIG

Gyors, Egyszerű, Gazdaságos

Korrózióálló cső 10 MM. Egyrétegű varrat. Hegesztési előkészítés nélkül.

Akár a cső vagy konténergépjárműhöz, illetve légi és űripari felhasználáshoz az új ArcTig robotos AVI hegesztési eljárás egyedülálló minőséget biztosít. Emellett pedig egyszerű és gazdaságos megoldást is jelent. Robotosított felhasználás mellett lehetővé válik az akár 10 mm-es munkadarabok egyutas hegesztése is, hegesztési előkészítés nélkül.

What's your
welding challenge?

Let's get connected.



Az ArcTig technológia előnyei

Kevesebb előkészítés és utómunkálat

- / Szükségtelen vagy csak minimális élőkészítés szükséges 10 mm-es lemezvastagságig
- / Kevesebb védőgáz, hozaganyag és elektromosság felhasználás
- / Kis vetemedés és beedződés
- / Fröcskölésmentes

Nagyobb hegesztési sebesség

- / A hagyományos AVI hegesztéshez képest 100 %-os sebességnövekedés

Könnyű kezelhetőség

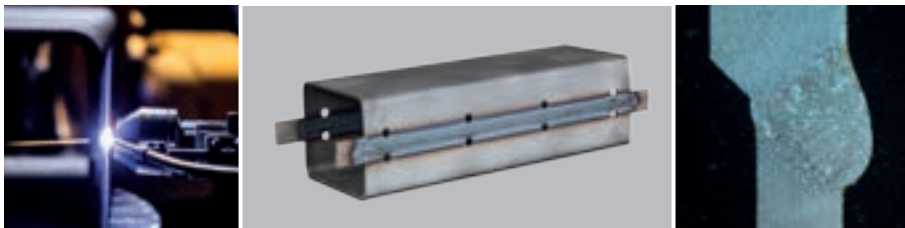
- / Könnyű folyamatváltás és paraméter beállítás
- / Elektródák egyszerű cserélhetősége és újraköszörülése
- / Elektróda csipő egység a szabad vég könnyű szabályozásához
- / Rugalmasság a hegesztési pozíció tekintetében



Felhasználás

Hosszvarratok

Acéltartók, profilok, csövek, gerendák,



Anyagok

CrNi	NiBas
Steel	Titanium
(Super) duplex	

Körvarratok

Hidraulikus hengerek, csövek, tartályok



Anyagvastagságok

CrNi: 3–10 mm (egysoron)
Steel: 3–8 mm (egysoron)

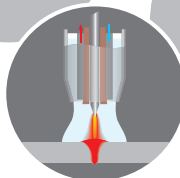
Pozíciók

PA	PC
----	----

Rendszerszerkezet és funkciók

A rendszer felszerelhető hideghuzalos megoldással

Az erősen hűtött elektróda sokkal koncentráltabb hegesztőívet hoz létre



A felhasználástól függően két különböző hegesztőpisztoly választható:
TTW 7200 R ArcTig
TTW 3600 R ArcTig

Alapértelmezetten MagicWave és TransTig áramforrásokkal felszerelve érkezik a rendszer a 400-500 A-es kategóriából. Így a meglévő rendszerek frissítése is lehetséges.

Opcionális:
900 A-es forrás



A hegesztőpisztolyhoz egy speciális nagy teljesítményű hűtőegység tartozik ami garantálja a varratok 100 %-os ismételhetségét.

ÜGYFÉL PÉLDA: TEKNOKROM

A török Teknokrom vállalat az élelmiszer iparnak gyárt CrNi tartályokat. ArcTig felhasználásával rétegenként meg tudták háromszorozni a hegesztési sebességüket. Továbbá, az új eljárással egyetlen varratsorral megvalósítható amihez eddig négy kellett.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Froweld kft.
HU-2360 Gyál
Kőrösi út 49
info@froweld.hu
www.froweld.hu

FROWELD