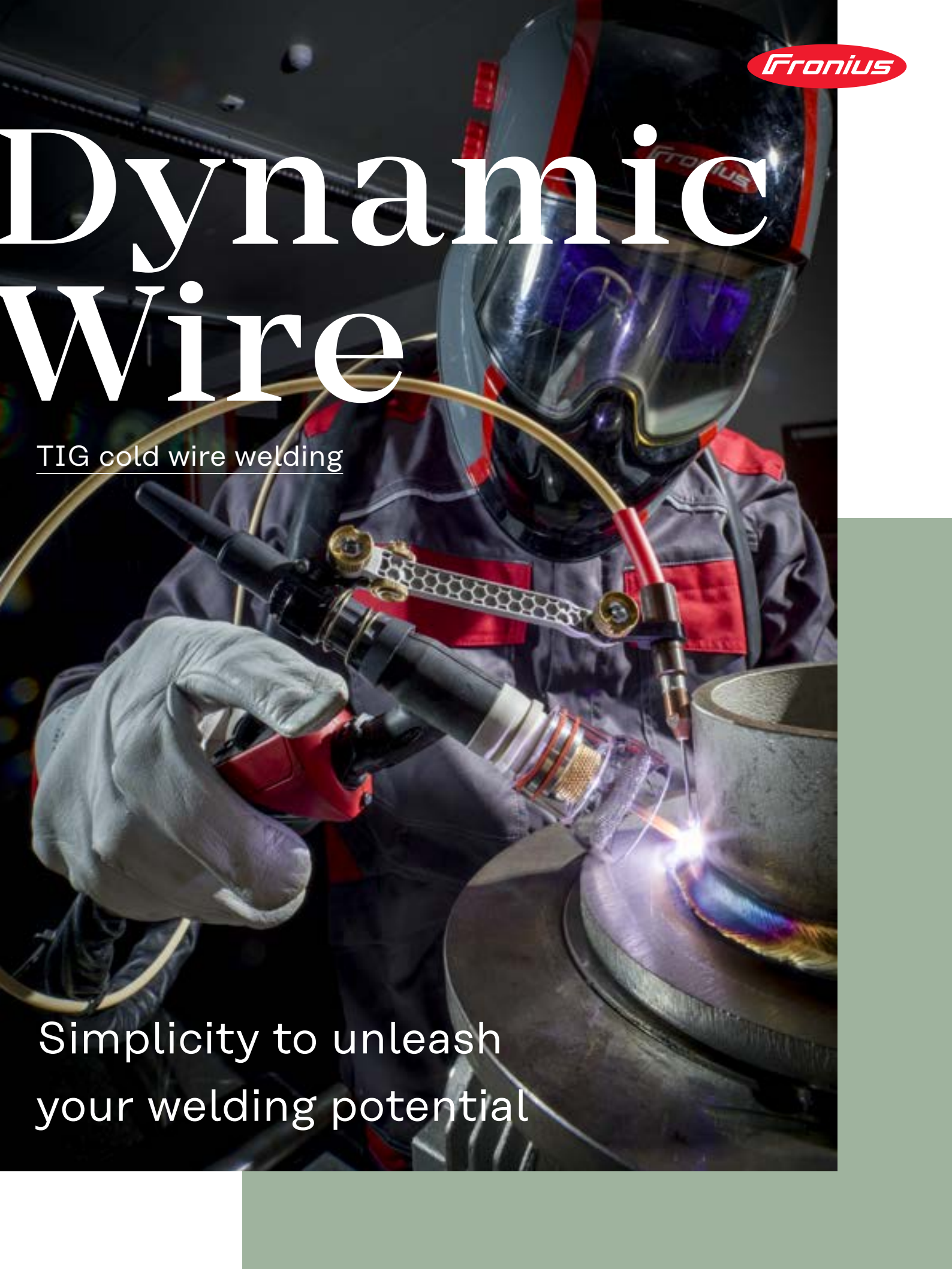




Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential



Piaci újdonság

Aktív huzalszabályozás – AVI hideghuzalos hegesztés egyszerűen

A Fronius AVI DynamicWire innovatív előnye a hideghuzalos rendszerek hagyományos folyamatos huzaltovábbításával szemben az automatikus önszabályozásban rejlik. Az áramforrás aktívan hozzáilleszti a huzalelőtolás sebességét a hegesztési viselkedéshez, a hegesztőpisztoly pozíciójához és az aktuális körülményekhez. A rendszer akár 30%-os alkatrésztűrőseket is automatikusan kiegyenlít. Az eredmény: tökéletes hegesztési varratok minden alkalommal. A meglévő iWave hideghuzalos rendszerek szoftveres aktiválással egyszerűen frissíthetők a szabadalmaztatott AVI DynamicWire Welding Package segítségével.



Felelősséget vállalunk



Számunkra a fenntarthatóság azt is jelenti, hogy megvédjük az embereket a fizikai terhelésektől. Ezért fordítottunk nagy figyelmet az új hideghuzal-előtörlőre. A tartó különösen könnyű, mivel anyagtakarékos alumínium 3D nyomtatással készült. Ergonomikus és rugalmasan használható. A hegesztőpisztoly markolatának fárasztó vibrációja is megszűnik – az újszerű hideghuzalos hegesztési eljárás teljes mértékben a huzal mechanikus előre- és hátramoszása nélkül működik.

AVI DynamicWire - előnyei



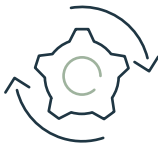
Lényegesen egyszerűbb kezelés

A folyamatos huzaleltolás mellett végzett hegesztéssel ellentétben, az AVI DynamicWire-nek és a dinamikus huzaleltoló rendszernek köszönhetően már nem a hegesztőnek kell alkalmazkodnia.



Minimális betanítási idő

A jelentősen leegyszerűsített kezelés a kevésbé gyakorlott hegesztők számára is lehetővé teszi, hogy gyorsan, kiváló minőségű AVI hegesztési varratokat készítsenek.



Mindig a megfelelő huzaleltolási sebesség

A dinamikus huzaladagoló automatikusan az aktuális körülményekhez igazítja a huzal előtolási sebességét. Ez azt jelenti, hogy mindig az optimális huzalmennyiség áll rendelkezésre – kézi beállítás nélkül.



Az akár 30%-os alkatrésztűrések automatikusan kiegyenlítődnék*

Az aktív huzalszabályozásnak köszönhetően a rendszer automatikusan kiegyenlíti az alkatrészek tűréseit vagy a hegesztőpisztoly helyzetváltozásait.



Csak egy paramétert kell beállítani, és kezdődhet a hegesztés

A huzal és az áram külön-külön történő beállítása már a múlté. Az AVI SynergicMode-nak köszönhetően elég egy paraméter, a többi az anyagspecifikus jelleggörbék segítségével automatikusan tárolódik.

*CrNi acélból (1.4301 / X5CrNi18-10) készült sarokvarrat és 10 mm anyagvastagság esetén PA pozícióban 3 mm-es (30%) résáthidalás érhető el.



Egyszerűen felszerelhető, utólag is

A hideghuzal-komponensekkel felszerelt iWave 300i-500i rendszerek gyorsan kiegészíthetők az AVI DynamicWire Welding Package-dzsel. Egyszerűen csak aktiválja a szoftvert és már kezdheti is a hegesztést!

Hegesztőpisztoly komponensek

AVI-CW-Feeding: felszerelhető hideghuzal-előtoló, intelligens AVI hegesztőpisztolyokhoz



TFC: elektróda-gyorscserélő rendszer (hasznos a „hegesztőceruza-rendszerhez”)



AVI DynamicWire Welding Package

WP AVI DynamicWire: az aktív huzalvezérlő rendszer aktiválása



Rendszerperiféria

CFW 25i: intelligens, SpeedNet-alapú AVI hideghuzal-előtoló



HP 70i CWF: összekötő tömlőköteg



OPT/i CWF TMC B: opció a hegesztőpisztoly csatlakoztatására a hideghuzalos adagolóhoz + összekötő tömlőköteg csatlakoztatása (nem kötelező opció!)

További információkat
a következő címen talál:
www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com