



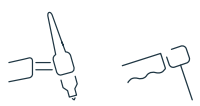
iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



AVI rendszer

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Professzionális rendszer többféle eljáráshoz

300i / 400i / 500i



Teljes szabadság

Kompromisszumok nélküli AVI hegesztési minőség

A legmagasabb minőség - minden egyes hegesztővarrathoz és minden anyaghoz: A célzott hőbevitel és a tökéletesített gyújtási funkció révén az iWave maximális ellenőrzést biztosít az ív felett, és jelentősen csökkenti a gyújtási késlekedést.

Az iWave készülék család minden kezelőelemét szintén a maximális ellenőrzésre tervezték. Ennek eredménye az intuitív kezelés, amely lehetővé teszi, hogy teljes mértékben a hegesztési kihívásra koncentrálhasson.

Sokféle hegesztési kihívással kell megbirkóznia? Ebben az esetben az iWave Multiprocess PRO az ideális választás: az összes elképzelhető AVI-funkció mellett az összes MIG/MAG eljárás változatot is hegesztheti.

iWave: Teljes szabadság a hegesztési potenciálad felszabadításához.



iWave - Előnyök



Célzott hőbevitel

Maximális ellenőrzés a hegesztési fémfürdő felett

A CycleTIG segítségével maximálisan ellenőrizheti az ívet és ezáltal a hőbevitelt. A rövid hegesztési időnek köszönhetően a hegesztési fémfürdőt biztonságosan és könnyen kordában tarthatja, és a legvékonyabb anyagokat is könnyedén hegesztheti.



Magától értetődő kezelés

Grafikus-dinamikus menü navigáció - több mint 30 nyelven

Egyszerű, így magától értetődő. Intuitív menü navigációt fejlesztettünk ki, hogy hegesztés közben közvetlenül és biztonságosan elvégezhesse a kívánt beállításokat.



Multiprocess PRO

Egy készülék minden folyamathoz (iWave 300i - 500i)

iWave és Multiprocess PRO – ez az ön új, teljes szabadsága hegesztés közben. Egyetlen készülékkel az összes AVI-funkció mellett, az összes MIG/MAG eljárás változatot is hegesztheti. Használja ki a moduláris koncepció előnyeit, és bővítse a csúcstechnológiás hegesztőrendszer platformját igényei szerint a Standard, Puls, PMC, LSC vagy CMT Welding Package-ekkel.



Reprodukálható ívgyújtás

Akár 71%-kal kisebb gyújtási késleltetés

Gyors és legfőképpen reprodukálható ívgyújtás. Az anyag tulajdonságaitól függetlenül és a gyújtási paraméterek kézi beállítása nélkül. Ezt kínálja az RPI auto – intelligens gyújtási funkció.



Ipar 4.0 kompatibilis

Érintésmentes adatátvitel és hitelesítés

Ipar 4.0 kompatibilis és készen áll a jövő kihívásaira: az iWave támogatja a legfontosabb csatlakozási szabványokat a WLAN-tól a Bluetooth-on át az NFC-ig az optimális használat érdekében.

További információkat a következő címen talál:
www.fronius.com/iwave



Haték elle



Kezelés

iWave 190i–230i

Grafikus-dinamikus
kezelési mód

- Azonnali grafikus visszajelzés a különböző hegesztési paraméterek módosításakor
- 4,3" színes kijelző szöveges megjelenítéssel
- Több mint 30 nyelv áll rendelkezésre
- Minden munkaparaméter az 1. menüszinten

Önnyalabla önőrzés

a jobb eredmények érdekében

Hegesztők által inspirálva, hegesztőknek tervezve: Az iWave készülék család minden kezelőelemét az Ön mindennapi munkájához igazították – a strapabíróságtól és a színektől az olvashatóságig és a fényerőig. Ez a beállításokra is vonatkozik:

Minden fontos munkaparaméter közvetlenül elérhető az első menüszinten. A több mint 30 nyelven történő szöveges megjelenítés biztosítja a magas szintű megértést. Ráadásul a kesztyűben történő kezelés minden eddiginél egyszerűbb.

- Könnyen kezelhető kesztyűben is
- Állapotsor: További beállított funkciók és főbeállítások egy pillantásra
- 5 Easy Job és 3 felhasználó által meghatározott hegesztési paraméter az 1. menüszinten
- Konfigurálható kedvenc gomb



Egyszerű, átlátszó strukturált



Szükség esetén: _____
5 EasyJob

USB-interfész _____
pl. szoftverfrissítésekhez

Forgatható _____
nyomógomb



iWave 300i–500i kezelése

**Grafikus-dinamikus
kezelési mód**

- Azonnali grafikus visszajelzés a különböző hegesztési paraméterek módosításakor
- 7" színes kijelző szöveges megjelenítéssel és érintőképernyővel
- Több mint 30 nyelv választható
- Minden munkaparaméter az 1. menüszerinten

ható,



Állapotsor

Navigációs sáv

Érintőképernyő

Teljes képernyős mód

Huzalbefűzés

Gázellenőrzés

NFC-mező, pl. a felhasználó kezeléséhez és az áramforrás zárolásához/feloldásához egy NFC kártya vagy -kulcstartó segítségével



A több mint 30 nyelven történő szöveges megjelenítésnek köszönhetően: a lehető leggyorsabban juthatunk el a kívánt beállításhoz

Intuitív és megbízható: A működtetés egy központi, forgatható nyomógombbal vagy az érintőképernyőn keresztül történik. A grafikus utasítások és a dinamikus megjelenítések a paraméterek módosításánál közvetlenül támogatják a felhasználót.

- Állapotsor: További beállított funkciók és főbeállítások egy pillantásra
- 5 Easy Job
- Az érintőképernyő kesztyűben is kezelhető

- Teljes képernyős mód: kb. 40%-kal nagyobb kijelző
- Konfigurálható 1. menüszint

Teljes ruggal



S

masság

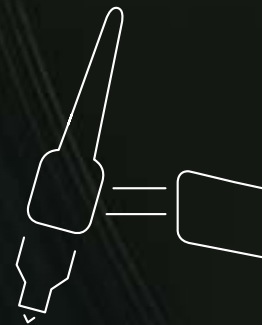
Multiprocess PRO – egy hegesztőrendszer,
minden eljáráshoz és eljárás változathoz.

Felkészítve a jövő kihívásaira.

Akár AVI, MIG/MAG vagy bevont elektródás hegesztés: az iWave 300i, 400i vagy 500i és a Multiprocess PRO opcióval teljes szabadságot biztosíthat, és kihasználhatja a teljes hegesztési potenciálját.

A legfontosabb különbség a hagyományos Multiprocess készülékhez képest: Az összes csúcstechnológiás AVI-funkció mellett a MIG/MAG összes eljárás változatához hozzáférhet.

Állítsa össze pontosan azokat a funkciókat, amelyekre szüksége van a moduláris Welding Package-ekből: standard, impulzus, PMC, LSC és CMT. Professzionális bevont elektródás hegesztés is lehetséges – kiemelve a CEL-elektródák hegesztését.





Multi- process PRO

iWave 300i, 400i, 500i

MIG/MAG eljárások korlátlan használata:
Az iWave segítségével mindössze 3 lépésben
kihasználhatja a teljes hegesztési potenciálját:

1. lépés



Rendelje meg és integrálja
az OPT/i Multiprocess PRO
hardveropciót.

2. lépés



Bővítse moduláris
hegesztőrendszerét a szükséges
MIG/MAG hardverkomponensekkel,
például külső huzalelőtolóval,
hegesztőpisztollyal stb.

3. lépés



Válassza ki a kívánt MIG/MAG
Welding Package-t.

Kész:



Az áramforrása készen áll minden
hegesztési eljárásra.

ESS

Jellemzők

Kis helyigény

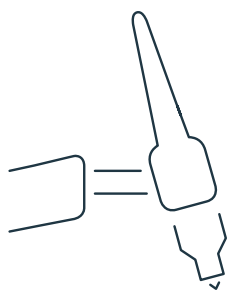
Egy áramforrás minden hegesztési eljáráshoz.

Nincs átalakítás

Eljárásváltás egy gombnyomással.

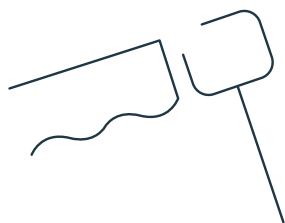
100%-os kompatibilitás

A Fronius összes rendelkezésre álló hegesztési eljárás változatával, az AVI, MIG/MAG (standard, impulzus, PMC, LSC és CMT), bevont elektródás hegesztés területén.



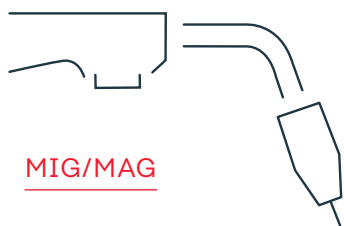
AVI DC / AC/DC

- Minőség és megjelenés
- AVI DC vagy AC/DC 3–500A között



Bevont elektródás hegesztés

- Függetlenség
- Bevont elektródás hegesztés 10–500A között



MIG/MAG

- Gazdaságosság és termelékenység
- MIG/MAG 3 - 500A között
- Welding Package-k: Standard, impulzus, PMC, LSC, CMT



Teljes kapcsolódás

Teljesítmény az Ipar 4.0-hoz: Az iWave támogatja a legfontosabb kommunikációs szabványokat. Bluetooth-on keresztül vezeték nélkül és gyorsan csatlakoztathat perifériás eszközöket a hegesztőrendszerekhez – a Vizer Connecthez hasonló csúcstechnológiás hegesztőpajzsoktól kezdve a távszabályozókig. A WLAN-on keresztül a hegesztőrendszereket közvetlenül a hálózatba integrálhatja, és így könnyen elvégezheti a firmware frissítéseket.



Bluetooth

Vezeték nélküli távszabályozók és Bluetooth-kompatibilis hegesztőpajzsok csatlakoztatásához.



NFC

A felhasználók kezeléséhez – vagy a hegesztőrendszer egyszerű zárásához és feloldásához.



WLAN

A teljes körű hálózati lehetőségekhez – a Smart Manager funkció frissítéséhez és használatához Ethernet nélkül (adatdokumentáció).

Felhasználók kezelése

Teljes körű ellenőrzés: Az integrált engedélyezési rendszer lehetővé teszi, hogy minden egyes felhasználóhoz egyedi jogokat rendeljen. A kulcskártyával vagy kulcstartóval való bejelentkezéskor a rendszer azonnal felismeri, hogy az illető mit tehet – és mit nem. Ha több hegesztőrendszerhez szeretne központilag jogosultságokat rendelni és kezelni, akkor a Central User Management megfelelő megoldást kínál.

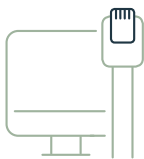
Adatkezelés



WeldCube Light

Minimális decentralizált dokumentálás

Alapfelszereltségként és további költségek nélkül közvetlenül a hegesztőrendszerben rögzítheti az egyes hegesztővarratok átlagértékeit, és ezeket PDF formátumban exportálhatja.



WeldCube Basic

Kibővített decentralizált adatképzés konfigurálható funkciókkal

Mindazok számára, akiknek nem csak átlagértékekre, hanem tényleges értékekre, Limit Monitoringra és az előírt értékek szerkesztési funkcióira is szükségük van: A WeldCube Basic a megfelelő választás. Ennél a változatnál is az adatok közvetlenül a hegesztőrendszerben kerülnek rögzítésre.



WeldCube Premium

Központi adatképzés

Kevesebb adminisztráció, jobb áttekintés: A WeldCube Premium jelentősen csökkenti a dokumentációval járó adminisztrációt azáltal, hogy a hegesztési adatokat központilag, egy adatbázisban tárolja. Az intelligens kezelési, statisztikai és elemzési funkciók, beleértve a grafikus megjelenítést is, támogatják önt a hegesztéstechnikai termelés ellenőrzésében.

További információkat a következő címen talál: www.fronius.com/weldcube

Cycle TIG

Kiváló hegesztővarrat optika

Fűzés funkcióval megvalósítva

Céltzott hőbevitel

Ideális vékony lemezek hegesztéséhez és javítóhegesztéshez, például élvarrat hegesztéshez

A hegesztési fémfürdő egyszerű kontrollálása

Nincs átégés – még a sarok- és tompavarratoknál sem

Kisebb elszíneződés

Érzékeny helyeken

Egyszerűsített kezelés

az áram, az idő és a különböző paraméterkombinációk pontos beállításának köszönhetően

A céltzott hőbevitel érdekében

AVI-hegesztés könnyebben: Ezt a CycleTig funkció teszi lehetővé. A szakaszos hegesztés elvén alapul, és további beállítási lehetőségeket és új paraméterkombinációkat kínál a jobb hegesztési eredmények érdekében.

Az előnyök közvetlen összehasonlítása

Céltzott hőbevitel





Varratoptika



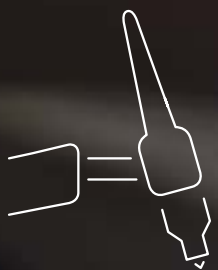
Képzettségi szint | Kezelés



Gyújtás

Stabil és reprodukálható.

Érezhetően jobb: az iWave új szintre emeli a gyújtási viselkedést az AVI-hegesztésnél. A nagyfrekvenciás gyújtási folyamat optimalizálásra került, a gyújtási tulajdonságot pedig a különböző elektródaátmérőkhöz igazították.



RPI auto**

Akár 71%-kal* kisebb gyújtási késleltetés

Gyors és reprodukálható gyújtás – az anyag tulajdonságaitól függetlenül? Az iWave alapfelszereltségként kínál megoldást erre az 'RPI auto' segítségével. Az új gyújtási mód a bevált 'RPI on' funkció intelligens továbbfejlesztése. A hegesztőrendszer mostantól automatikusan átveszi a gyújtási beállítások módosítását – még a gyújtási folyamat romlása esetén is, anélkül, hogy önnek kézzel kellene beavatkoznia.

Értékelési áttekintés	RPI off	RPI on	RPI auto
Reprodukálható gyújtások
Legkisebb gyújtási késleltetés
Legalacsonyabb elektródatelhelés
A hegesztővarrat felületének kíméletes kezelése

* Az RPI off-hez képest | Teszt sorozat laboratóriumi körülmények között: 200A hegesztőáram / 0,5s hegesztési idő / 1000 gyújtás!

** Csak iWave AC/DC esetén

AVI funkciók



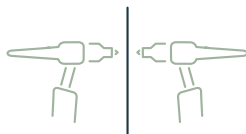
Automatikus kalottaképződés, mindössze 2 másodperc alatt

Munkaidőt takarít meg: A funkció használatával a kalottaképződés gyorsan végbemegy a beállított elektródaátmérő alapján.



Fűzés - akár 50%-os időmegtakarítás az anyagok összefűzésekor

A hegesztési fémfürdőt impulzusáramokkal rezgésbe hozzák, így könnyebben össze tudja fűzni az alkatrészeket, és lerövidül a fűzés ideje. Az összefűzési pontokon alig, vagy egyáltalán nem látszik elszíneződés.



Szinkronizált hegesztés, mint még soha

A kihívás teljesítve: „Sync Mode” üzemmódunk minden eddiginél egyszerűbbé teszi a kétoldali, egyidejű AVI-hegesztést váltakozó árammal. Erre a végső hegesztési kihívásra a megoldásunk a két ív automatikus harmonizálása. Ez lehetővé teszi, hogy két hegesztő szinkronban dolgozzon együtt.



AC/DC hullámformák - a megfelelő ív minden követelményhez

Hegesztés tetszés szerint: az iWave lehetővé teszi, hogy az AC hegesztéshez a hullámformákat ön válassza ki. Ez jellemző a különböző hegesztési tulajdonságokra, amelyeket az adott hegesztési feladathoz előnyben részesít. Szükség esetén a hullámformákat kombinálhatja is.



Automatikus gáz-utánáramlás - a wolfrámelektroda védelme

Hegesztés oxidáció nélkül: az iWave biztosítja a wolfrámelektroda és a hegesztővarrat gázvédelmét. A beállított hegesztőáram és az elektróda átmérője alapján a gáz utánáramlási ideje automatikusan kiszámításra kerül.

Felelősséget vállalunk

Hiszünk a fenntarthatóságban

Hosszú élettartam, javíthatóság és az újrahasznosítás lehetősége: az iWave, mint minden Fronius termék, úgy lett tervezve és gyártva, hogy fenntartható legyen. A legmodernebb technológiával segítünk csökkenteni az emberekre és a környezetre nehezedő terheket, és egy élhető jövőt biztosítani az elkövetkező generációk számára.



iWave AC/DC – műszaki adatok

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Tömeg	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Méret / Szélesség	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Méret / Magasság	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Méret / Hosszúság	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Hálózati frekvencia	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Hálózati feszültség	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200- 230V / 3x 380-575V
Hálózati feszültség tűrése	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	190 A / 35%	190 A / 35% [230V] 150 A / 35% [120V]	230 A / 35%	230 A / 35% [230V] 170 A / 35% [120V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	160 A / 60%	160 A / 60% [230V] 120 A / 60% [120V]	195 A / 60%	195 A / 60% [230V] 140 A / 60% [120V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	140 A / 100%	140 A / 100% [230V] 100 A / 100% [120V]	165 A / 100%	165 A / 100% [230V] 120 A / 100% [120V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Max. hegesztőáram	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Mín. hegesztőáram	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Megfelelőségi jelölés	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Üresjárat feszültség	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Munkafeszültség tartomány	10,1-17,6 V	10,1-17,6 V	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

A szellemi és fizikai terhelés csökkentése



Számunkra a fenntarthatósághoz tartozik az is, hogy megvédjük az embereket a fizikai és szellemi terheléstől.

Az iWave új kezelési koncepciója, a hegesztés közbeni zajcsökkentő technológiák vagy az ergonómiai szempontok, mint például a kezelőrendszerek magassága vagy a hegesztőpisztolyok kialakítása mind hozzájárulnak a hegesztők mindennapi munkájának megkönnyítéséhez.



Környezet és erőforrások

Az új iWave készülék család tervezésekor szem előtt tartottuk, hogy tartós és könnyen javítható legyen. Az újrahasznosítható műanyag ház és az egyenként szervizelhető és cserélhető alkatrészek hozzájárulnak környezetünk védelméhez. Az új technológiák csökkentik az energiaveszteségeket és a gázfogyasztást, ezáltal kímélik az erőforrásokat.

iWave DC – műszaki adatok

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Tömeg	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Méret / Szélesség	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Méret / Magasság	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Méret / Hosszúság	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Hálózati frekvencia	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Hálózati feszültség	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380-575V	3 x 400 V	3x 200-230V / 3x 380-575V
Hálózati feszültség tűrése	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	230 A / 45%	230A / 45% [230V] 170A / 45% [120V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	205 A / 60%	205A / 60% [230V] 155A / 60% [120V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Hegesztőáram / Bekapcsolási időtartam [10 perc/40 °C]	170 A / 100%	170A / 100% [230V] 130A / 100% [120V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Max. hegesztőáram	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Min. hegesztőáram	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Vizsgálati jel	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Üresjárat feszültség	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Munkafeszültség tartomány	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

iWave – Funkciók áttekintése

Funkciók	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Impulzusos ívhegesztés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Lágy indítás (Érintésses gyújtás)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nagyfrekvenciás gyújtás	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nagyfrekvenciás gyújtás érintéssel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ívszakadási feszültség	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatikus kalottaképződés	✓	✓	✓	✓	✓				
Hullámforma beállítása (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Fűzés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Szinkronizált hegesztés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatikus gáz-utánáramlás	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL mód	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (AVI, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Generátorral használható	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200-600V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Hűtés típusa	Gázhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses	Gáz- vagy vízhűtéses
Kapcsolódás (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet és Speednet standardként	Ethernet opcionális	Ethernet opcionális	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként	Ethernet és Speednet standardként

A szöveg és az ábrák a kézzel nyomtatott adásának időpontjában fennálló technikai szintnek felelnek meg. Változtatások jogát fenntartva. A gondos szerkesztés ellenére a közzétett adatokért nem vállalunk felelősséget. A szerzői jog © 2021 Fronius®. Minden jog fenntartva.

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 39 40
 sales@fronius.com
 www.fronius.com