

CMT TWIN

/ A leggazdaságosabb hegesztési mód



/ A CMT Twin ugyanolyan felépítésű, mint a bevált TimeTwin eljárás: két áramforrás, egy hegesztőpisztoly és két egymástól elszigetelt áramátadó („lead” és „trail”) Mely kiegészül a CMT kiváló hegesztési tulajdonságaival. A CMT különösen nagy hegesztési sebességgel pontoz, továbbá egyszerű a folyamatvezérlése.

A LEGJOBB A KÉT TECHOLÓGIÁBÓL ÖSSZEÁLLÍTVÁ ÉS MÉG TÖBB ...

/ Az új szinkronizált rendszer és folyamat technológia egyedülálló a piacon és rendkívül stabil ívet biztosít, a hegesztés indításától kezdve a végkráter megtöltéséig. Előnyei kézenfekvőek: mélyebb beégés, optimalizált varrat elterülés és fröcskölésmentes hegesztés. A tökéletesen összehangolt jelleggörbék és a „Lead- és Trail” koncepció a CMT Twin egyszerű folyamatvezérlését eredményezik. Ha be van állítva a „Lead” elektróda, akkor az ezt követő „Trail” elektróda automatikusan összehangolódik vele. A hegesztési folyamatnak ennél jobb önszabályozása eddig még nem létezett. A CMT és a „Pulse” (impulzus) folyamatok kombinációja lehetővé teszi minden alkalmazás esetében a legjobb eredményt.



/ A legnagyobb termelékenység és gazdaságosság a CMT Twin segítségével: két áramforrás, egy hegesztőpisztoly és két egymástól elszigetelt áramátadó, kiegészítve a CMT kiváló hegesztési tulajdonságaival.

MIT NYÚJT MÉG A CMT TWIN?

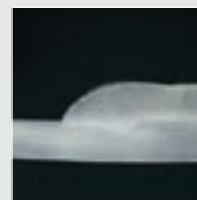
/ A CMT Twin ezen kívül még rendkívül nagy lehetőséget ad a CO₂ gázos hegesztésre. A CMT folyamatra nemcsak a tökéletes cseppleválasztás következtében előálló kevés fröcskölésű hegesztési eredmény, hanem a kétszer gyorsabb hegesztési sebesség, illetve a kétszer akkora leolvastási teljesítmény is jellemző - a követelményektől függően.

/ Ezen kívül a CMT Twin rendszer jelleggörbéi tökéletesen összehangoltak mindenféle alkalmazási esetre. A legvastagabb anyagok a legjobban a Heavy Duty jelleggörbével hegeszthetők. A CMT Twin Speed kiválóan alkalmas vékony és nagyon vékony lemezek hegesztésére és/vagy a legnagyobb hegesztési sebességekhez.

/ Az új, rendkívül robusztus Twin Compact Pro nagyteljesítményű hegesztőpisztoly lehetővé teszi a jó hozzáférést az alkatrészekhez. Ezen kívül minden alkalmazáshoz optimálisan összehangolt hegesztőpisztoly (égőfej) csomagot kínál.

/ Teljesítmény, sebesség és hatékonyság - a CMT Twin egy fröcskölésmentes, gyors kéthuzalos technológia

Tandem technológia

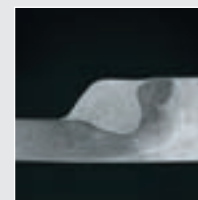


/ Átlapolt varrat, acél 3 mm-es

Vs 200 cm/perc

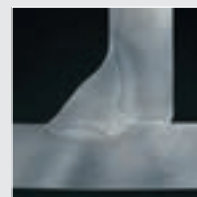
Vd összesen 24 m/perc

CMT Twin



Vs 300 cm/perc

Vd összesen 23 m/perc



/ Sarokvarrat, acél 10 mm-es

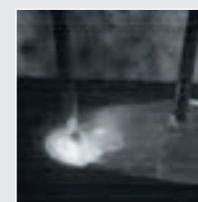
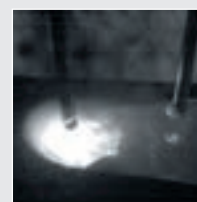
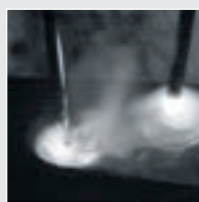
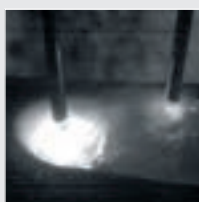
Vs 120 cm/perc

Vd összesen 24 m/perc



Vs 150 cm/perc

Vd összesen 26 m/perc



/ A „Lead” elektróda impulzus üzemmódban van, a „Trail” elektróda CMT üzemmódban feltölti az ömledékfurdót a kívánt a-méretre. Az ívek egymást csak nagyon kis mértékben zavarják és többek között stabil ömledékfurdót adnak ennél a folyamatnál.



Froweld Kft.
Grassalkovich út 255.
1239 Budapest
Telefon +36 1 287 8477
Telefax +36 1 287 8476
info@froweld.hu
www.froweld.hu

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com