

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

NAGY GYÁRTÁSI SEBESSÉG ÉS SZÉLES
HASZNÁLATI SPEKTRUM



STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY



PULSE
TECHNOLOGY

HEGESZTÉS NAGY TELJESÍTMÉNNYEL ÉS SZÉLES ALKALMAZÁSI SPEKTRUMMAL

**CSAKNEM 170 OPTIMALIZÁLT
JELLEGGÖRBE MUTATJA A TRANSSTEEL
SOROZAT OLYAN JELLEMZŐIT,
AMELYEK KERESettek A NEHÉZ
ACÉLSZERKEZETEK GYÁRTÁSÁBAN.**

Eközben maga a hegesztőrendszer képes az átváltozásra: A TransSteel éppen az impulzusos változatban intézi el az alumínium és nemesacél alkalmazásokat játszi könnyedséggel. A feldogozható alapanyagok sokféleségéből a kis- és középüzemek profitálhatnak igazán, mert széles alkalmazási terület fedhető le mindössze egy készülékkel. A mögötte lévő filozófia pedig: Az áttekinthetőség megőrzése! Ezért a TransSteel funkcióspektruma minden területen tudatosan a lényegre koncentrál. Ebből adódik a mottó: Annyit, amennyit csak lehet, a lehető legnagyobb áttekinthetőség és a legegyszerűbb kezelés mellett.

Milyen hegesztési
kihívások várnak Önre?

Let's get connected.



40%
BEKAPCSOLÁSI
IDŐTARTAM

40%
BI

Négy perc folyamatos hegesztés maximális kimeneti teljesítmény mellett. Ez egy perccel nagyobb produktivitást jelent ennek a teljesítménytartománynak a piaci átlagánál.

168
JELLEGGÖRBE*

116x

/ Acél, CrNi, AlMg, AlSi, fémpor töltetű, rutilos és bázikus portöltetű, önvédő huzalok
/ 0,8 – 1,6 mm huzalátmérő
/ Nyolc különböző gázkeverék

**HÁROM
LÉPÉSBEN**
HEGESZTÉSRE KÉSZ

1 2 3

/ Az intuitív kezelési mód azonnali üzembe helyezést tesz lehetővé a hegesztők számára – előzetes készülékismeret nélkül. Minden fontos paraméter látható és beállítható a készülék előlapján. A hegesztési készenléthez csupán a gázt, a huzalátmérőt és az anyagvastagságot kell kiválasztani.

**70%-KAL KEVESEBB
UTÓMUNKA, 30%-KAL
GYORSABB HEGESZTÉS**

PULSE

/ A Pulse funkcióval a nehezen ellenőrizhető és fröcsköléssel járó átmeneti ívek kezelhetők, és a kisebb fröcskölés akár 70%-kal is csökkenti az utómunkát. A standard ívvel összehasonlítva megállapítható, hogy az impulzus ívvel mindenek előtt alumínium és CrNi ötvözet alkalmazásánál akár 30%-kal nagyobb hegesztési sebesség is elérhető.

/ * Maximális jelleggörbeszám (TransSteel 5000 C Pulse), a kivitteltől függően változik.



GAZDASÁGOS ÉS FENNTARTHATÓ

INVERTER TECHNOLÓGIA

Az inverter technológia változatlan kimeneti teljesítmény mellett kisebb teljesítményfelvételtől gondoskodik és ezáltal csökkenti az áramköltségeket.

HATÉKONYSÁG

A TransSteel készülék család minden készüléke legalább 85%-os hatékonysággal rendelkezik. Ez azt jelenti, hogy a hálózathoz felvett teljesítmény legnagyobb része veszteség nélkül ivenergiává alakul.

HŰTÉS

Fronius Cooling Liquid FCL 10/20.
Az összetételnek köszönhetően a Fronius hűtőközege különösen hozzájárul a fenntarthatósághoz és fokozza a rendszer élettartamát. A hűtőközeg nem gyúlékony, nem ingerlő hatású és nem jelölésköteles.

A TRANSSTEEL SOROZAT



FUNKCIÓK	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Impulzus		✓		✓
Synchro-Pulse		✓		✓
Adatok dokumentálása	✓	✓	✓	✓
Hálózati üzem	3 fázisú	3 fázisú	3 fázisú	3 fázisú
Hűtés	Vízűtéses / gázűtéses	Vízűtéses / gázűtéses	Vízűtéses / gázűtéses	Vízűtéses / gázűtéses
Huzalelőtölés	4 görgő	4 görgő	4 görgő	4 görgő
Easy Jobok	5	5	5	5

ÁTVÁLTOZÁSRA
KÉPES: SZÉLES
HASZNÁLATI
SPEKTRUMRA!



EASY JOBOK

A mindig visszatérő hegesztési feladatok gyors és egyszerű elintézéséhez öt speciális paraméterezést lehet letárolni – az úgynevezett Easyjob-okat.

ÍGY CSUPÁN EGY GOMBNYOMÁSSAL LEHÍVHATÓK A KÍVÁNT HEGESZTÉSI PARAMÉTEREK



KEZELŐPANEL LETILTÁSA

A TransSteel kezelőpanelje billentyű-kombinációval letiltható. **ÍGY A HEGESZTÉSI PARAMÉTEREK VÉLETLEN ELÁLLÍTÁSA KI VAN ZÁRVA.** Ezenkívül a TransSteel sorozat minden kezelőpaneléhez (a TransSteel 2200C és 2700C kivételével) opcionális kulcsos kapcsoló is kapható.

A MIG/MAG HEGESZTŐ- FUNKCIÓK



IMPULZUS- HEGESZTÉS ELLENŐRZÖTTEN ÉS GYORSAN

Az új TransSteel 4000 Pulse és TransSteel 5000 Pulse készülékekkel az impulzus ív bevonult a TransSteel készülék családba.

A kontrollált hegesztés az átmeneti ívtartományban, valamint a lehető legjobb hegeszthetőség alumínium-hegesztésnél hozzátartozik az alapfelszereltséghez.

KÜLÖNLEGES 4 ÜTEMŰ ÜZEMMÓD

A STABILABB ÍV ÉRDEKÉBEN

A „Különleges 4 ütemű üzemmód” különösen a magasabb teljesítménytartományban történő hegesztésre alkalmas. Indítást követően - a különleges, 4 ütemű üzemmódban - a hegesztés alacsonyabb teljesítménnyel történik. Így egyszerűbben stabilizálható az ív.

SYNCHROPULSE

VARRATPIKKELYEZÉS ALUMÍNIUM ÖTVÖZETEKHEZ

A „SynchroPulse” opció az olyan, alumínium ötvözetekkel végzett hegesztett kötésekhez ajánlott, amelyeknél a pikkelyezett varratmegjelenés a kívánatos. Ez az effektus két munkapont között változtatott hegesztési teljesítménnyel érhető el.



SYNCHROPULSE a STANDARD SYNERGIC ÉS PULSE SYNERGIC ÜZEMMÓDBAN működik – de csak a TransSteel 4000 és 5000 Pulse készüléknél.



PONT- ÉS SZAKASZOS HEGESZTÉS

CSEKÉLY MÉRTÉKŰ ANYAG VETEMEDÉS

A pontozó üzemmód segítségével egyenletes hegesztett pontok készíthetők. A szakaszok közötti szünetidő szabadon választható és ezért ideálisan használható a munkadarabok összefűzéséhez. A szakaszos hegesztés nem csak a pikkelyes varratmegjelenésről gondoskodik. A kisebb hőbevitel vékony lemezeknél az anyagvetemedés lehetőségét is lecsökkenti.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



- / **STEEL** az univerzális jelleggörbe az egyszerű és gyors hegesztési alkalmazásokhoz.
- / **STEEL ROOT** a külön a gyökhegesztéshez kifejlesztett jelleggörbe. A különösen jó résáthidalás, ill. a széles rések jó feltöltése jellemzi.
- / **STEEL DYNAMIC** a különösen kemény és koncentrált ívet biztosító jelleggörbe. Az eredmény a nagy hegesztési sebesség és a mély beolvadás.

- / A **PCS** jelleggörbék lehetővé teszik az impulzusos és a szórt ív kombinációját, és elkerülik az átmeneti ív negatív hatásait - ennek eredményeként a mély beolvadás minimális fröcsköléssel jár.

KORREKCIÓK HEGESZTŐ ÜZEMMÓDBAN

- / Az **ÍVHOSSZ-MÓDOSÍTÁS** és a **DINAMIKA** paraméterrel a hegesztés eredménye tovább optimalizálható.



/ ÍVHOSSZ-MÓDOSÍTÁS AZ ÍVKARAKTERISZTIKA MÓDOSÍTÁSÁHOZ

- ⊖ rövidebb ív, a hegesztőfeszültség csökkentése
- semleges ív
- ⊕ hosszabb ív, a hegesztőfeszültség növelése

/ DINAMIKA A RÖVIDZÁR-DINAMIKA BEFOLYÁSOLÁSÁHOZ A CSEPPÁTMENET PILLANATÁBAN

- ⊖ kemény és stabil ív
- semleges ív
- ⊕ lágyabb és kisebb fröcskölésű ív

/ IMPULZUS-KORREKCIÓ AZ IMPULZUS-ENERGIA KORRIGÁLÁSÁHOZ IMPULZUSOS ÍVNÉL

- ⊖ kisebb cseppleválasztó erő
- semleges cseppleválasztó erő
- ⊕ megnövelt cseppleválasztó erő

HEGESZTÉSI ADATOK DOKUMENTÁLÁSA

A hegesztési adatok dokumentálása különösen az acélszerkezetes építésben alapvető fontosságú. Acél tartószerkezeteknek, sorozatgyártású termékeknek vagy érzékeny alkatrészeknek az utolsó hegesztési paraméterig követhetőnek kell lenniük. Az Easy Documentation opcióval a TransSteel lehetővé teszi a hegesztési adatok egyszerűbb módon történő feljegyzését.

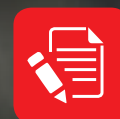


USB MEGHAJTÓ EXPORT FUNKCIÓ



A készülék hátoldalára USB-meghajtó csatlakoztatható (az Easy Documentation opció megléte esetén a szállítási terjedelem tartalmazza). A csatlakoztatott USB-meghajtóval hegesztési adatokat tartalmazó csv-fájlt lehet exportálni.

EASY DOCUMENTATION PARAMÉTER-FELJEGYZÉS



Az Easy Documentation opcióval a következő paramétereket lehet feljegyezni:

- / Áramforrás-azonosító
- / Firmware-szám
- / Sorozatszám
- / Eljárás (Manual, Standard, Pulse, AVI, MMA)
- / Áram / feszültség / huzalelőtolás a fő eljárási fázisban
- / Pillanatnyi értékekből számított teljesítmény, „IP” (Instantaneous Power) - energia / idő (a fő eljárási fázisban)
- / Pillanatnyi értékekből számított energia, „IE” (Instantaneous energy) az egész hegesztés alatt
- / Motoráram (a fő eljárási fázisban)
- / Időbélyeg, hh:mm:ss az áram indulási időpontjában
- / Mérő
- / Hegesztés időtartama
- / Hibaszám a hegesztés megszakadása esetén
- / Huzalelőtölési sebesség, metrikus vagy birodalmi
- / Jelleggörbe száma
- / Üzem mód (2T, S2T, 4T, S4T, ponthegeztés, szakaszos, SynchroPulse)
- / Hegesztővarratonkénti szignó
- / Minta a .csv-fájlhoz
- / Easy Job száma

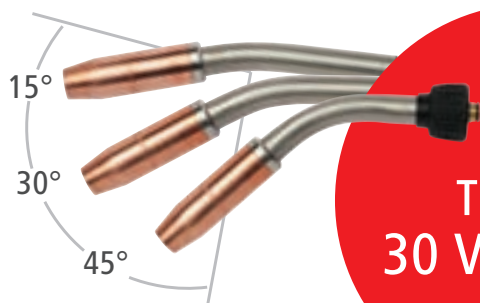
HEGESZTŐPISZTOLYOK KIEGÉSZÍTŐ FUNKCIÓKKAL EGYEDILEG BEÁLLÍTHATÓK

MULTILOCK

A SZABADALMAZTATOTT CSATLAKOZÓ

A Multilock paraméterezett csatlakozóval lehetőség van a MIG/MAG hegesztőpisztolyoknak* a mindenkor követelményekkel történő egyedi összehangolására. A hegesztőpisztoly testek sokrétű kínálata - a hossz és a szög tekintve - még a nehezen hozzáférhető alkatrészek kényelmes hegesztését is lehetővé teszi. Kétséges esetben a flexibilis hegesztőpisztoly test a legjobb alternatíva.

/* Standard és Up/Down hegesztőpisztoly.



MultiLock:
TÖBB MINT
30 VÁLTOZAT



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

A Fronius System Connector (FSC) univerzális csatlakozó központi csatlakozóként szolgál mindenféle közeg számára. Így sok, különböző hegesztőpisztoly csatlakoztatható.

OPCIÓK ÉS TARTOZÉKOK

TU CAR 4 MOZGATÓKOCSI BASIC, STANDARD & PRO

A TransSteel sorozat minden külön előtölts készülékéhez használható.



HÁROM
VÁLTOZATBAN
KAPHATÓ



HŰTŐEGYSÉG FK 5000

A hűtőegység standard kivitelben FCL10 hűtőközeggel és hűtőközegszűrővel (opcionálisan Flow Thermo érzékelővel) van ellátva.



TOOL BOX PRAKTIKUS SZERSZÁMOSLÁDA

A TransSteel sorozat minden készülékéhez használható.

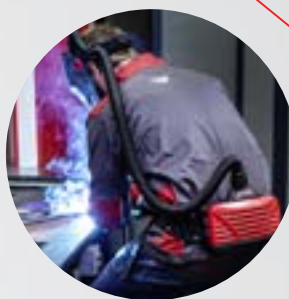


VR 5000 REMOTE

Tökéletes, a rendszerrel összehangolt 4 görgős huzalelőtoló opcionális kezelőegységgel impulzusos vagy standard alkalmazásokhoz.



VIZOR AIR/3X



A megbízható ventilátoros szűrőegység akár 99,8%-ig is kiszűri az egészségre káros részecskéket a hegesztő környezeti levegőjéből.

TÁVSZABÁLYOZÓ

TR 1200, TR 1300, TR 1600, TR 3000



MŰSZAKI ADATOK

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Impulzus	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV			
Hálózati feszültség	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V			
Hálózati biztosító (lomha)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A			
Hálózati tűrés	-10/+15	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%			
Max. látszólagos teljesítmény	15,67 kVA	13,18 kVA	12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA	15,96 kVA	28,36 kVA	23,08 kVA	22,49 kVA
HEGESZTŐÁRAM-TARTOMÁNY									
MIG/MAG	10 – 350 A	10 – 350 A	10 – 400 A	10 – 400 A	10 – 500 A	10 – 500 A			
HEGESZTŐÁRAM									
MIG/MAG									
10 perc/40 °C (104 °F) 40% BI	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A			
10 perc/40 °C (104 °F) 100% BI	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A			
Üresjárati feszültség	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V			
KIMENETI FESZÜLTSÉGTARTOMÁNY									
MIG/MAG	14,5 – 31,5 V	14,5 – 31,5 V	14,5 – 34 V	14,5 – 34 V	14,3 – 39 V	14,3 – 39 V			
IP-védettség	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23			
Méret (h x sz x ma)	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in			
Súly	29 kg (63.5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	43,6 kg (96.1 lb)			



TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

a TransSteel-ről itt találhatók
<https://www.fronius.com/transsteel>



REGISZTRÁLJA HEGESZTŐGÉPÉT

és hosszabbítsa meg garanciáját
<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

HÁROM ÜZLETÁG, EGY SZENVEDÉLY: A MÉRTÉKADÓ TECHNOLÓGIA.

Ami 1945-ben egy egyfős üzemként kezdődött, mára a hegesztéstechnika, a fotovoltaikus berendezések, valamint az akkumulátortöltő rendszerek területén mértékadóvá vált. Jelenleg világszerte kereken 4760 munkatársunk tevékenykedik, és 1253 termékfejlesztési szabadalom teszi egyértelművé az innovatív szellemet a vállalatnál. A fenntartható fejlődés számunkra azt jelenti, hogy a környezet szempontjából fontos és a szociális szempontokat a gazdasági tényezőkkel egyenrangúan valósítjuk meg. Ennek során soha nem változott a szándékunk: vezető szerepet akarunk betölteni az innováció területén.

Az összes Fronius termékről, valamint világszerte működő értékesítő partnereinkről és képviselőinkről bővebb tájékoztatást talál a következő honlapon: www.fronius.com

v10 Dec 2019 HU

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Telephone +43 7242 241-0
 Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com